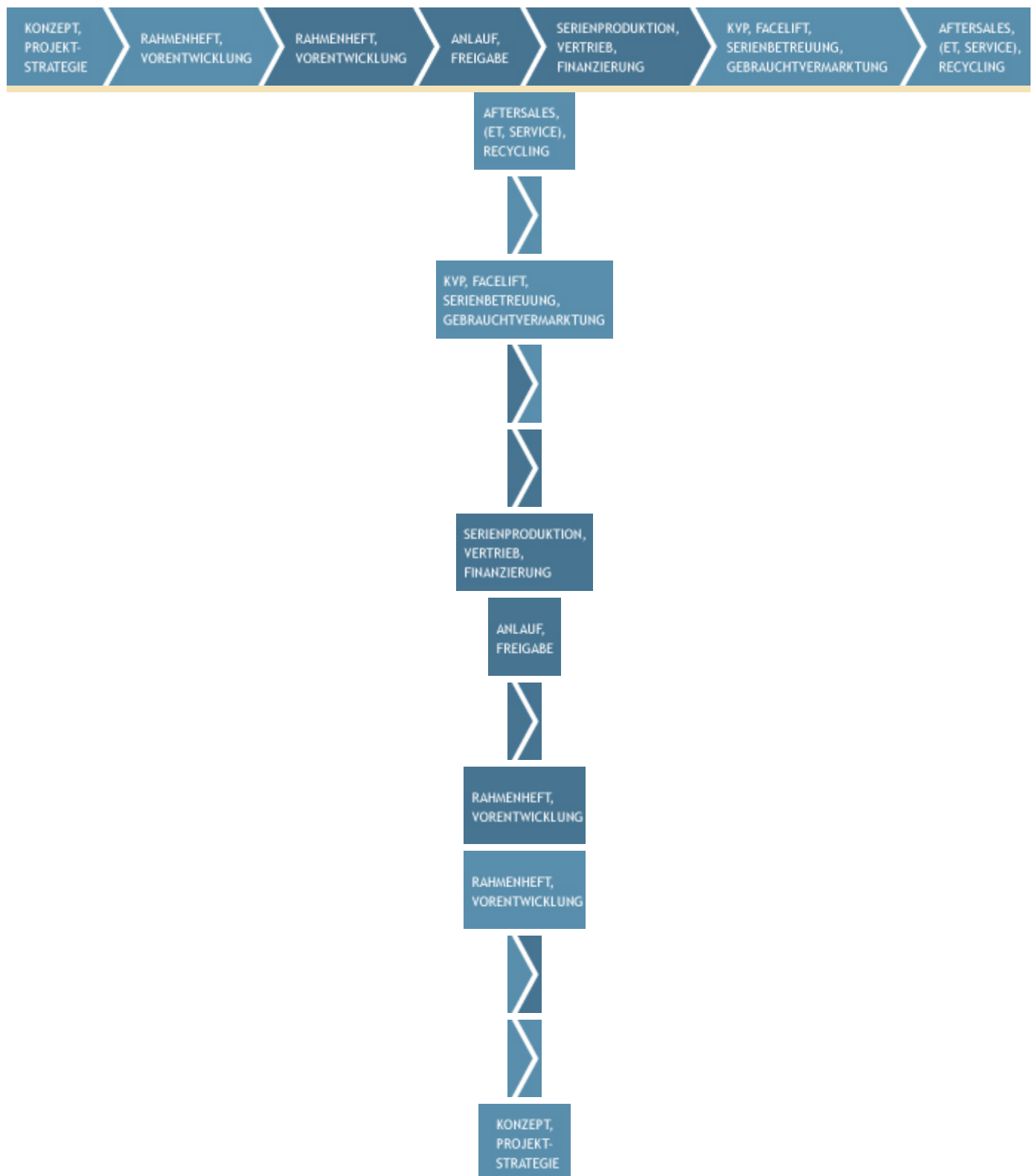


[<- zurück zu PROJEKTREFERENZEN](#)



## PERSÖNLICHE LEISTUNG:

Konzeption, Ausarbeitung und Abstimmung der Produkt- und Produktionsstrategie in drei-köpfigem Kernteam bis Vorstandsverabschiedung  
Anschließend Leiter Produktentwicklung und ressortübergreifende Projektleitung Mercedes-Benz Cars bis 12/07  
Führung von 3 Entwicklungsteams in Deutschland und USA und der deutschen Projektorganisation  
Mitglied der dreiköpfigen Projektgeschäftsführung  
Lieferantentage in Singapur und Beijing für weltweiten Einkauf

[nach oben](#)

## KENNDATEN:

Skaleneffekte durch 60% Teilegleichheit pro Tellerraddurchmesser  
Gemeinsamer weltweiter Einkauf für 4,7 Mio. Einheiten pro Jahr  
Gemeinsame Prozessmatrix und Maschineneinkauf  
Technologie Transfer  
Entwicklung neuer Vorderachsgetriebe und Starrachsen auf Basis PKW Hinterachsgetriebe

[nach oben](#)

## MICHIGAN: PROJEKT NEUE ACHSGETRIEBE

Für eine Gesamtstückzahl von 4,7 Millionen Vorder- und Hinterachsgetrieben pro Jahr für Chrysler und Daimler Trucks wurde die Mercedes-Benz PKW Technologie "Fuel Economy Achsgetriebe" auf zusätzliche Baugrößen, Starrachsen und neue Vorderachsgetriebe übertragen. Für die Neuentwicklungen, die Fabrik Marysville in Michigan auf grüner Wiese und die Erweiterung zweier deutscher Fabriken wurde ein Budget von US\$ 700 Mio., davon US\$ 500 Mio. in USA freigegeben.

Nach dem Eigentümerwechsel vollzog Chrysler LLC zum großen Teil einen Technologie- und Anbieterwechsel zum tier1-Hersteller ZF.

### KENNDATEN:

- Skaleneffekte durch 60% Teilegleichheit pro Tellerraddurchmesser
- Gemeinsamer weltweiter Einkauf für 4,7 Mio. Einheiten pro Jahr
- Gemeinsame Prozessmatrix und Maschineneinkauf
- Technologie Transfer
- Entwicklung neuer Vorderachsgetriebe und Starrachsen auf Basis PKW Hinterachsgetriebe

[nach oben](#)

### PERSÖNLICHE LEISTUNG:

- Konzeption, Ausarbeitung und Abstimmung der Produkt- und Produktionsstrategie in drei-köpfigem Kernteam bis Vorstandsverabschiedung
- Anschließend Leiter Produktentwicklung und ressortübergreifende Projektleitung Mercedes-Benz Cars bis 12/07
- Führung von 3 Entwicklungsteams in Deutschland und USA und der deutschen Projektorganisation
- Mitglied der dreiköpfigen Projektgeschäftsführung
- Lieferantentage in Singapur und Beijing für weltweiten Einkauf

[nach oben](#)

[<- zurück zu PROJEKTREFERENZEN](#)

## MICHIGAN: PROJEKT NEUE ACHSGETRIEBE

Für eine Gesamtstückzahl von 4,7 Millionen Vorder- und Hinterachsgetrieben pro Jahr für Chrysler und Daimler Trucks

wurde die Mercedes-Benz PKW Technologie "Fuel Economy Achsgetriebe" auf zusätzliche Baugrößen, Starrachsen und neue Vorderachsgetriebe übertragen. Für die Neuentwicklungen, die Fabrik Marysville in Michigan auf grüner Wiese und die Erweiterung zweier deutscher Fabriken wurde ein Budget von US\$ 700 Mio., davon US\$ 500 Mio. in USA freigegeben.

Nach dem Eigentümerwechsel vollzog Chrysler LLC zum großen Teil einen Technologie- und Anbieterwechsel zum tier1-Hersteller ZF.