

## USA: ERSTES 5-GANG AUTOMATGETRIEBE INDUSTRIALISIERT

Zur Einsparung einer Eigenentwicklung von Chrysler und schnelleren Markteintritt wurde ein deutsches Automatgetriebe in der neugebauten "**Indiana Transmission Plant 2**" in Kokomo industrialisiert. Der erste 5-Gang Wandlerautomat aus amerikanischer Produktion ging 2003 mit dem Chrysler 300C termingerecht in Serie. Durch einen Produktionsverbund mit Nutzung von Skaleneffekten, gleiche Technologien und Prozesse sowie gemeinsamen Einkauf von Teilen und Maschinen konnten weltweit ca. €15 pro Getriebe eingespart werden. Laut Harbor Report und Chrysler LLC zählt die ITP2 noch heute zu den besten Getriebefabriken der USA.

### KENNDATEN:

Neubau Getriebefabrik ITP2 mit Jahreskapazität 800.000 Einheiten auf grüner Wiese  
Investment US\$ 550 Mio. in USA und € 25 Mio. in Deutschland  
Erweiterung Werke Toledo Machining Ohio, Kokomo Casting Plant Indiana sowie in Deutschland Hedelfingen, Mettingen, Berlin und Gaggenau  
Vorgabe: "cloning" des deutschen Produkts und seiner Produktionsprozesse  
Erstes grosses erfolgreiches Konzern-Synergieprojekt bei DaimlerChrysler

[nach oben](#)

### PERSÖNLICHE LEISTUNG:

Verantwortliche Mitwirkung an Gesamtstrategie [weltweites Getriebepportfolio](#)  
Leitung aller Mercedes-Benz Aktivitäten und Teams für Getriebe und Drehmomentwandler von 7/2000 bis 3/2004  
Organisation Logistikketten, Technologietransfer, Planungen, Mitarbeiterqualifikation  
Beratung und Abstimmung aller Planungen für die amerikanische Fabrik  
Termingerechter Anlauf in Zielkosten und Budget

[nach oben](#)

[<- zurück zu PROJEKTPREFERENZEN](#)

